



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.MX24.B.00202/20

Серия **RU** № **0208705**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "РУСХЕЛП".

Основной государственный регистрационный номер: 1127747135185. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117042, город Москва, Чечерский проезд, дом 24, помещение 1, комната 4, офис 43, Российская Федерация. Телефон: +7 (499) 390-97-33, адрес электронной почты: inforushelp@gmail.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "GSD Waermetechnik GmbH".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Waldstrasse 55-57, 57250 Netphen-Deuz, Федеративная Республика Германия.

ПРОДУКЦИЯ Аппараты теплообменные кожухотрубчатые торговой марки GSD, тип ТВНEX, вместимость: трубного пространства: от 0,26 м³ до 10 м³, межтрубного пространства: от 0,26 м³ до 10 м³, с максимально допустимым рабочим давлением: в трубном пространстве: от 0,4 МПа до 2,2 МПа, в межтрубном пространстве: от 0,4 МПа до 2,2 МПа; предназначены для работы с газами 1 и 2 группы, категория оборудования 3 и 4 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Продукция изготовлена в соответствии с AD 2000-Merkblatt HP 0 General principles of design, manufacture and associated tests (Свод правил АД 2000 HP0 "Общие принципы проектирования, производства и испытаний").

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 50 000 0.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0691541).

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (пункты 13, 16, 21, 26, 27, 28, приложение № 2 пункты 1 (а, б, ж, и), 2 (б), 5-8, 27, 28, 32 (а), 34-36). Условия хранения продукции: на открытых площадках с температурой хранения от минус 50°С до плюс 50°С. Назначенный срок хранения: 12 месяцев. Назначенный срок службы: 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.01.2020 **ПО** 22.01.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шумлянская Ольга Валерьевна (Ф.И.О.)

Баранков Андрей Эдуардович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.MX24.B.00202/20

Серия **RU** № **0691541**

Лист № 1 из 1

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

- обоснование безопасности PV/TBHEX-SJ;
- руководство по эксплуатации PV/TBHEX-OM;
- паспорт TBHEX/997132-1 PS;
- расчет на прочность № 997132-1;
- сборочный чертеж № 90 А 135/22/562/8861;
- сведения о технологических процессах:
 - а) сведения о технологических процессах изготовления оборудования под избыточным давлением компании "GSD Waermetechnik GmbH";
 - б) сертификаты сварочных процедур WPQR-№ 07/202/1405/Z/0099/17/V от 21.07.2017, WPQR-№ 07/202/1405/Z/0080/17/V от 02.06.2017, WPQR-№ 07/202/1405/Z/0042/18/V от 15.04.2018, WPQR-№ 07/202/1405/Z/0048/17/V от 09.02.2017;
 - в) технология сварки: WPS-№ 1 от 03.09.2019, WPS-№ 01(997132-1) от 17.09.2019, WPS-№ 03(997132-1) от 27.09.2019, WPS-№ 04(997132-1) от 18.09.2019, WPS-№ 05 b+c (997132-1) от 18.09.2019, WPS-№ 07 a+f (997132-1) от 18.09.2019, WPS-№ 07c (997132-1) от 18.09.2019, WPS-№ 07 d (997132-1) от 18.09.2019;
- сведения о проведенных испытаниях:
 - а) протокол гидравлических испытаний оборудования № 997132-1 от 18.12.2019;
- сведения о неразрушающем контроле сварных швов:
 - а) протокол радиографического контроля 997132-12928/2019 от 28.11.2019, № 2602/2019 от 24.10.2019, № 2602/2019 от 24.10.2019, № 2601/2019 от 24.10.2019, № 3033/2019 от 06.12.2019, № 2438/2019 от 17.11.2019, № 2779/2019 от 11.11.2019;
 - б) протокол ультразвукового контроля 997132-1 № 2700/2019 от 24.10.2019, № 2823/2019 от 15.11.2019, № 2987/2019 от 03.11.2019, № 2988/2019 от 03.11.2019;
 - в) протокол контроля проникающими жидкостями № 997132-1 от 09.12.2019;
 - г) протокол визуального и измерительного контроля № 997132-1 от 27.11.2019;
- документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя:
 - а) удостоверения сварщиков № D-SL-59821-1170-110702-11/067 IIW от 02.06.2011, № D-SLV-4757-1170-160607-1620057 IIW от 07.06.2016, № Z-CS-065156/VT2 от 15.12.2016; № 35767-RT F 2 от 15.12.2016
 - б) удостоверения специалиста неразрушающего контроля № 19-PT2-22489 от 19.02.2019, № Z-CS-21001/UT3 от 01.03.2016;
- сертификаты качества на материалы и комплектующие: сертификат № LS102416 от 26.08.2019, сертификат № 25005/2019 от 17.06.2019, сертификат № LS103384 от 25.09.2019, документ № 2019-116674 от 06.06.2019, ордер № 19010704-010 от 13.09.2019, сертификат № 129131 от 31.10.2019, сертификат № 129130 от 31.10.2019, сертификат № 1576/19 от 10.07.2019, сертификат № LS103384 от 25.09.2019, сертификат № 096654/1 от 03.06.2019;
- сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта DIN EN ISO 9001:2015 (регистрационный № 04 100 050817 от 30.05.2017), выдан "TUV NORD Cert GmbH", Германия;
- акт о результатах анализа состояния производства № 00267/TPTC, 00268/TPTC от 18.12.2019, проведенного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015);
- протокол сертификационных испытаний № 002-20 от 15.01.2020, выдан Испытательной лабораторией Некоммерческого образовательного частного учреждения дополнительного профессионального образования "Международная промышленная академия" (аттестат аккредитации № РОСС.RU.0001.21MP46).

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Иванюк Ольга Валерьевна
(Ф.И.О.)

Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)